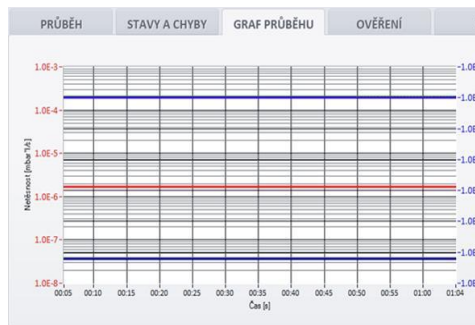


Kabelovna Kabex® a. s., Politických vězňů 84, 345 62 Holýšov

SYSTÉM TESTOVÁNÍ NETĚSNOSTÍ VAKUOVÁ KOMORA – DETEKCE ÚNIKU HÉLIA



Technická specifikace:

Název stroje: Systém testování netěsností

Typ: LTHLS –450560

Počet komor: 1 komora/1 pracoviště

Rozměry komory: 450 x 3300 mm

Hmotnostní detektor: Agilent Technologies VS C15

Pracovní teplota: 15 ÷ 30 °C

Relativní vlhkost vzduchu okolí: 20-80%; nekondenzující

Pneumatika ovládní: stlačený vzduch 8 bar

Připojení He: helium 6 bar

Detekční limit netěsnosti: do 9,9 · 10⁻⁷ mbar.l/s (9,9 · 10⁻⁸ Pa.m³/s)

Využití:

- Velmi přesné a rychlé určování těsnosti výrobků a zařízení na principu integrálního úniku hélia do vakuové komory s měřením pomocí hmotnostního héliového detektoru.
- Lokalizace přesného místa netěsnosti metodou SNIFFER TEST (Čichací test – sonda).

Určení:

- Pro vybraná elektrická, tlaková zařízení
- Pro vybraná zařízení speciálně navrhovaná pro jaderná zařízení
- Hermetické nádoby
- Armatury
- Tlakové nádoby
- Hermetické kabelové průchodky

tel.: 377 010 520

fax: 379 491 154

E - mail: kabex@kabex.czwww.kabex.cz

IČO: 25208721

DIČ: CZ25208721