

Уважаемые партнеры!

Представляем Вам новый каталог специальных изделий производства компании Kabelovna Kabex® (АО «Кабеловна Кабекс»). Название нашей компании Kabex образовано из слов Kabely и Extra, что означает, что мы предлагаем нашим заказчикам не только кабели, а всегда что-то большее. Мы производим не только специальные изделия в соответствии с наиболее жесткими нормами, но и продукцию, которая выпускается по индивидуальным требованиям клиентов.

По всей истории нашей компании видно, что мы всегда отвечали на требования рынка и активно участвовали в новых интересных проектах. Это касается, например, кабелей LOCA для атомной энергетики, систем для прокладки кабельных трасс Trubex® и Burnex®, или герметичных кабельных проходок и муфт для применения в максимально сложных условиях эксплуатации.

В последнее время наша компания прошла несколькими ключевыми изменениями, из которых наиболее важными являются существенное увеличение производственных возможностей и изменение собственника. В настоящее время у нашей компании российский акционер, имеющий более чем двадцатилетний опыт работы в кабельной промышленности. Наша компания располагает сильным коллективом технических специалистов, подразделением контроля качества с отлично оснащенной собственной лабораторией, сотрудничает с различными научно-исследовательскими институтами с целью сохранения репутации компании, относящейся к лучшим в своей отрасли.

Многолетний опыт реализации проектов, имеющих исследовательский характер, первоклассные лаборатории и современные производственные технологии являются гарантией готовности компании к реализации Ваших экстремальных требований.

Я лично готов ответить на любые ваши вопросы, кроме того, любой сотрудник из группы специалистов технического и коммерческого подразделений готов заняться рассмотрением Ваших требований и обсудить с Вами все необходимые вопросы.

Антон Слободин,
уставный директор

ИСТОРИЯ КОМПАНИИ

Компания Kabelovna Kabex® a.s. была основана в 1994 году как предприятие по производству коаксиальных кабелей. Первую производственную линию удалось запустить в сотрудничестве со словацким Научно-исследовательским институтом кабелей и изоляционных материалов (VUKI), и данное сотрудничество обозначило не только высокий уровень изделий, входящих в линейку продукции компании Kabelovna Kabex® на протяжении всей истории предприятия, но и продолжение сотрудничества в области разработки продукции с другими научно-исследовательскими институтами и ВУЗами.

Позже наступил момент, когда в Европе стандартные коаксиальные кабели начали очень быстро дешеветь, это было связано с большим объемом импорта данной продукции из Южно-Восточной Азии, поэтому было необходимо найти новое направление развития предприятия. В то время новую нишу на рынке создавал спрос на кабели, обладающие огнестойкостью, с низким выделением ядовитых газов во время горения. Компании Kabelovna Kabex® данную нишу удалось не только заполнить, но и на протяжении достаточно длительного периода времени компания была одним из главных поставщиков кабелей, изготавливаемых по новым стандартам, причем в их разработке компания принимала активное участие. Сертифицированной лабораторией по определению степени огнестойкости кабелей компания Kabelovna Kabex® располагает уже с 1997 г., т.е. намного раньше, чем производство данных кабелей стало стандартным.

Компания Kabelovna Kabex® в то время не почивала на лаврах, а принимала активное участие в продвижении огнестойких кабелей, открыла производство огнестойких кабельных принадлежностей и первой в Чешской Республике начала производство кабелей, сертифицированных для применения в герметичной зоне ядерного реактора - кабелей, стойких к воздействию ионизирующего излучения. Знание пожарной и ядерной проблематики предоставило компании



возможность решать новые задачи - компания Kabelovna Kabex® в 2001 году в рамках поддержки поставок кабелей и принадлежностей для АЭС начала предлагать ремонтные комплекты для уже эксплуатируемых герметичных кабельных проходок, ресурс которых подходил к концу, а в 2005 году представила собственную конструкцию герметичной кабельной проходки для АЭС с реактором типа ВВЭР. Так развивающаяся компания смогла открыть второй важный сектор деятельности. В то время объем производства увеличился с исходных 25 млн. чешских крон на 120 млн. чешских крон. Компания обеспечивала поставки в области энергетики, тоннельных сооружений, а также начала осуществлять поставки маслостойких взрывобезопасных кабелей для нефтеперерабатывающих заводов. После наводнения в Праге в 2002 году компания стала крупным поставщиком герметичных кабельных проходок для Пражского метро,



для которого специалистами компании была разработана специальная герметичная система, широко применяемая в метро до сих пор.

Также для Пражского метро была разработана трубчатая система для прокладки кабельных трасс Trubex®, обеспечивающая повышенную огнестойкость оптических кабелей к воздействию пожара в тоннелях, или метало-керамическая система строительно-разделенной кабельной трассы Burnex®.

Что касается кабелей новых типов, сертифицированных согласно требованиям новых стандартов, то компания начала производить кабели с гибкой полиуретановой оболочкой для лифтов и шахтных пространств, и производить различные типы коаксиальных кабелей и кабелей с оптическими волокнами с повышенной огнестойкостью. Кроме данных кабелей в линейку продукции компании вошли компенсационные и удлиняющие кабели для термопар, а также новые типы многофункциональных кабелей, например, нажимной кабель с интегрированной стеклопластиковой струной, позволяющий двигать и управлять камерой в трудно доступных местах, например, в канализациях. В 2005-2008 г. активно велись научно-исследовательские работы и производство новых типов герметичных кабельных проходок, а также благодаря сотрудничеству с российской компанией «Атомстройэкспорт» и успешной сертификации кабелей по российским стандартам ГОСТ для компании Kabelovna Kabex® открылся российский рынок. В качестве субпоставщика компания поставила 2,5 тысячи километров кабелей для строительства АЭС «Куданкулам» в Индии, который наглядно можно выразить как объем груза, для перевозки которого потребовалось 120 большегрузных грузовиков. Развивалось сотрудничество с Украиной, Сербией, Белоруссией. В то время кабели производства компании Kabelovna Kabex® уже эксплуатировались на трех континентах, компания добилась оборота около 300 млн. чешских крон, который позволил начать массивные инвестиции в расширение производства.

Площадь производственных помещений компании увеличилась до 6 000 м², в эксплуатацию была введена пятая линия экструзии, технология была дополнена уникальным крутильным станком для SZ-скрутки сердечников кабелей сечения до 240 мм². Компания начала строительство собственного завода по производству компаундов для нужд кабельного производства.

В 2013 году произошел перевод акций от первоначального владельца и с этого времени компания Kabelovna Kabex® принадлежит российскому акционеру.

В 2013-2014 гг. были осуществлены крупные поставки герметичных кабельных проходок для России.

В настоящее время компания производит широкий спектр кабелей и кабельных принадлежностей, развивая ранее достигнутые успехи. Компания предлагает контрольные кабели, силовые кабели среднего напряжения, гибридные кабели с интегрированными оптическими волокнами, а также кабельные проходки и муфты для атомной энергетики.



1. КАБЕЛИ СВЯЗИ ДО 100В
2. СЛАБОТОЧНЫЕ КАБЕЛИ ДО 500В
3. МОНТАЖНЫЕ КАБЕЛИ СОГЛАСНО VDE 0815
4. СИЛОВЫЕ КАБЕЛИ ДО 1кВ
5. СИЛОВЫЕ КАБЕЛИ ДО 3,6/6 кВ
6. СИЛОВЫЕ КАБЕЛИ ДО 6/10 кВ
7. УДЛИНИТЕЛЬНЫЕ И КОМПЕНСАЦИОННЫЕ КАБЕЛИ
8. КОАКСИАЛЬНЫЕ КАБЕЛИ
9. ОПТИЧЕСКИЕ КАБЕЛИ
10. КАБЕЛЬНЫЕ ЛИНИИ
11. ГЕРМОПРОХОДКИ
12. КАБЕЛЬНЫЕ КОМПЛЕКТЫ

ВАРИАНТЫ

Спецкабели и аксессуары для ядерной энергетики

Спецкабели для тоннельных строек

Спецкабели для нефтехимической промышленности

Гибридные кабели

Конструкции на заказ

ПОЛИТИКА КАЧЕСТВА

ПОЛИТИКА КАЧЕСТВА

Наша компания стремится к систематическому совершенствованию всех внутренних процессов, с целью удовлетворения требований и ожиданий наших заказчиков, с учетом их комплексных потребностей, наряду с постоянным совершенствованием качества наших изделий.

Компания Kabelovna Kabex® a.s. базирует свою политику производства на следующей стратегии:

- Поставлять изделия и предоставлять услуги в области:
 - a) стандартных и специальных кабелей,
 - b) герметичных кабельных проходок и кабельных комплектов,
 - c) кабельных смесей отличного качества, изготавливаемых с применением современных технологий,и обеспечить этим для компании стабильное место на рынке.
- Оперативно удовлетворять требования заказчиков, как в рамках крупных, так и мелких заказов.
- Разрабатывать новые конструкции кабелей, герметичных кабельных проходок, кабельных комплектов и кабельных смесей так, чтобы постепенно данные изделия вошли в стандартный ассортимент продукции. При разработке конструкционного решения применять в максимально возможной мере современные материалы и технологии производства.
- Широкий производственный ассортимент и выгодные сроки поставки базировать на правильно подобранном ассортименте полуфабрикатов, организацию предприятия подчинить производству продукции на заказ.
- Нашим приоритетом, как компетентного поставщика для ядерного оборудования, является постоянное совершенствование и поддержание высокого уровня ядерной безопасности нашей продукции.

Для воплощения в жизнь данной политики необходим высокий уровень организации процессов, их совершенная взаимосвязанность, безошибочная повторяемость и постоянное обеспечение всех ресурсных составляющих. Руководство компании Kabelovna Kabex® a.s. в своих решениях в полной мере учитывает данную систему.

Обязанностью всех сотрудников компании Kabelovna Kabex® a.s. является вносить посильный вклад в выполнение задач, связанных с положениями системы менеджмента качества согласно ISO 9001:2008 и системы экологического менеджмента согласно ČSN EN ISO 14001:2005.

ЛАБОРАТОРИЯ ТЕРМИЧЕСКОГО АНАЛИЗА

Принцип характеристики материалов с помощью термического анализа состоит в анализе изменений в составе и свойствах данного вещества. В результате приложения термической нагрузки на образцы происходят различные изменения, например, различные химические реакции, разложение, дегидратация или фазовые преобразования, которые могут сопровождаться изменением веса, объема, выделением или поглощением энергии и т.д. Одновременно образец в ходе тепловых измерений может подвергаться и другим воздействиям, например, воздействиям реактивной атмосферы. К наиболее часто используемым термоаналитическим методам в настоящее время относится метод DSC (дифференциальная сканирующая калориметрия) и TGA (термогравиметрический анализ), данные методы применяются и в нашей лаборатории.

К наиболее частым областям применения термического анализа относятся научно-исследовательские работы и контроль качества. Разработаны специальные приложения, которые позволяют определять характеристики материала, развитие процессов и давать оценку контроля безопасности.

Метод DSC (дифференциальная сканирующая калориметрия) позволяет измерять теплоемкость материала и ее температурную динамику, а также определять тепловые свойства веществ и материалов.

С помощью данного метода можно определить:

- температуру плавления, затвердевания (кристаллизации)
- тепловые функции плавления, образования сетчатой структуры и затвердевания,
- температуру стеклования,
- чистоту материала, анализ сополимеров и смесей полимеров,
- стойкость к окислению.

Параметры анализатора:

- температурный диапазон: $-65\text{ }^{\circ}\text{C}$ – $450\text{ }^{\circ}\text{C}$
- точность определения температуры: $\pm 0,2\text{ }^{\circ}\text{C}$
- скорость нагрева: до $300\text{ }^{\circ}\text{C}/\text{мин}$
- скорость охлаждения: до $50\text{ }^{\circ}\text{C}/\text{мин}$
- шаг прибора: $0,04\text{ мкВт}$
- возможность применения атмосферы: азот, кислород, воздух
- 34 позиционный автоматический пробоотборник





Метод TGA (термогравиметрический анализ) позволяет измерять весовые потери материала в зависимости от температуры. Деривационная термогравиметрия (DTG) показывает скорость весовых изменений в зависимости от температуры и применяется, в частности, для различения близких друг к другу эффектов.

С помощью данного метода можно определить:

- термогравиметрические кривые материалов,
- тепловую стабильность вещества,
- температурные интервалы реакций разложения,
- содержание наполнителей, несгораемый остаток,
- термоокислительную кинетику реакций разложения.

Параметры анализатора:

- температурный диапазон: 25 °C – 1100 °C
- точность определения температуры: $\pm 0,25$ °C
- скорость нагрева: до 200 °C/мин
- скорость охлаждения: до 45 °C/мин
- шаг прибора: 1 мкг
- возможности применения атмосферы: азот, кислород, воздух
- 34 позиционный автоматический пробоотборник
- DTG

Далее мы в состоянии определить плотность и влажность материалов с помощью приборов:

- аналитических весов Mettler Toledo Excellence XS105
- анализатора влажности Mettler Toledo HR83

ИСПЫТАТЕЛЬНАЯ ЛАБОРАТОРИЯ

A. Измерение электрических параметров:

Измерение электрической прочности (испытание напряжением пробоя):

- напряжением постоянного тока от 50 до 5000 В
- напряжением от 100 до 34000 В / 0,1 Гц
- напряжением переменного тока от 100 до 50000 В / 50 Гц

Измерение изоляционного сопротивления:

- напряжением постоянного тока от 50 до 5000 В

B. Испытания механических свойств пластификаторов (стандарты серии МЭК 60811):

- испытания на изгиб после термического удара
- относительное удлинение (растяжимость)
- прочность
- относительное удлинение при тепловых и механических нагрузках

C. Испытания пожарной стойкости:

Компания Kabelovna KABEX a.s. располагает сертифицированной испытательной лабораторией для проведения испытаний на огнестойкость. Результаты испытаний носят справочный характер. В случае необходимости проведения типового испытания присутствует представитель Авторизованного лица.

- испытание на сохранение работоспособности согласно МЭК 60331-11
- для кабелей до 0,6/1 кВт согласно МЭК 60331-21
- для кабелей электрических для переноса данных согласно МЭК 60331-23
- для кабелей с оптическими волокнами согласно МЭК 60311-25
- испытание на распространение пламени по вертикально расположенным пучкам проводов или кабелей EN 60332-3-10
- категория A – F/R согласно EN 60332-3-21
- категория A согласно EN 60332-3-22
- категория B согласно EN 60332-3-23
- категория C согласно EN 60332-3-24
- категория D согласно EN 60332-3-25

D. Измерение кабелей с оптическими волокнами:

Kabelovna KABEX® a.s. предлагает измерение непрерывности, удельных затуханий и соединений (сварки) преимущественной части типов оптических волокон.



Е. Лаборатория термического анализа

Ф. Прочее (дополнительные испытания и услуги):
Измерение качества кабельных трасс с кабелями до $U_{max}=12$ кВт.

Г. Испытания изделий на герметичность - определение утечек гелия с помощью вакуумной камеры:

Приспособление предназначено для герметизации внутреннего объема, краткосрочного создания вакуума и последующего испытания герметичности помещенного внутрь изделия – герметичной кабельной проходки, предназначенной для прохода через границу герметичной зоны атомной электростанции типа ВВЭР. Приспособление разработано так, чтобы в ходе испытания контролировать сохранность герметичности проходки.

Части приспособления изготовлены из аустенитной стали и оснащены специальными уплотнителями. Исполнение камеры не требует приварки изделия к стене для контроля герметичности, т.е. контроль значительно менее трудоемкий, что позволяет в короткие сроки провести испытание изделия на герметичность.



ЭНЕРГЕТИКА

ТЭС ПРУНЕРЖОВ I. CZ	1994 - 2012
Сименс - Полное восстановление	2011
ТЭС ТУШИМИЦЕ CZ	1995 - 2012
Сименс - Полное восстановление	2010
АЭС ДУКОВАНЫ CZ	1995 - 2015
Восстановление системы контроля и управления - МОЗ-5	2010-2015
Замена гермопроходок	2014
Замена кабелей безопасности	2012
Кабели для повышения мощности	2010 - 2011
АЭС ТЕМЕЛИН CZ	1995 - 2015
Замена кабелей Алкател	2010- 2015
Кабельные комплекты	2015
АЭС ЯСЛОВСКЕ БОГУНИЦЕ SK	1996 - 2015
Измерение потока нейтронов	2006 - 2007
Модернизация систем и cableирования	2010 - 2015
Ремонтные комплекты для гермопроходок PGKK	2015
АЭС МОХОВЦЕ SK	1996 - 2015
АЭС Моховце 1,2 блок	
- Модернизация системы контроля и управления	2010
- KS соединительные комплекты	2011 - 2012
АЭС Моховце 3,4 блок	
- Кабели LOCA	2011 - 2015
- Кабели для DGS	2015
- Кабели для RRCS	2015
- Кабели для LM	2012
- Кабельные пучки для гермопроходок	2011 - 2012
Шкода Пльзень-Энергетическое машиностроение Объединенные	
Арабские Эмираты Дубай (Шкода Турбины)	1997
Западочешская энергетика - подстанция BBH CZ	1995 - 1996
ČEPS - Контрольные кабели для систем передачи подстанции 110, 220 и 440 кВ CZ	1997-2012
ТЭС Исландия (Шкода Энерго)	1999
Энергетический центр Кладно CZ	1999
ТЭС Тайвань (Шкода Ядерная Техника)	2001
Хмельницкая АЭС Украина	2005 - 2012
Ровенская АЭС Украина	2005 - 2012
ČEZ Logistika CZ	2011 - 2012
Комплексное восстановление станции Ледвице	2011
Комплексное восстановление станции Почерады	2011
ТЭС Сочи - РФ (АББ)	2011 - 2012
АЭС Козлодуй, Болгария	2008 - 2013
Калининская АЭС, РФ	2009 - 2015
АЭС Нововоронежская, РФ	2010 - 2015
АЭС Куданкулам, Индия	2006 - 2012
Запорожская АЭС, Украина	2004 - 2014
Южно – Украинская АЭС, Украина	2006 - 2014
Армянская АЭС, Армения	2012
ТЭС Полярная, РФ	2012
АВИОН - Филиппины	2015

СТРОИТЕЛЬСТВО ТОННЕЛЯ

Страговский тоннель CZ	1997
Метро в Праге CZ	1997 - 2012
METRO Прага маршрут IV.C	2001 - 2005
METRO Прага маршрут V.A	2014 - 2015
METRO в Праге восстановление после наводнения с 2002 (в том числе герметичные кабельные проходки)	
Туннель Мразовка CZ	2004
Туннель Паненска CZ	2006
Туннель Либоухец CZ	2006
Туннель Валик CZ	2006
Туннель Братислава SK	2006
ČKD PRAHA DIZ - Туннель Бланка CZ	2011 - 2012

НПЗ И ХИМИЧЕСКАЯ ПРОМЫШЛЕННОСТЬ

Химические заводы - Украина - Одесса	1997
Трубопровод Дружба	1999
Чешский нефтезавод Литвинов НПЗ, Кралупы CZ	1999 - 2015
Реконструкция НПЗ Греция	1999
Центральная диспетчерская и системы центрального управления НПЗ Литвинов и Кралупы CZ	2000
Реконструкция и модернизация единиц Клауса в Чехии, НПЗ Литвинов CZ	2000
НПЗ в Белоруссии	2000
Реконструкция танковых частей – Arab contractors Egypt	1999 - 2000
Гидрокрекинга на НПЗ Нафтан - Новополоцк, Минск, Белоруссия	2004
Интенсификация складской вместимости пластмассы CZ	2005
Gasoil deep desulphurization Unit Slovnaft SK	2004
Дистилляция - Литвинов CZ	2006
MOLL Венгрия	2006
КИРИШИ РФ	2006
Павлодар Казахстан	2006
НИЖНЕКАМСКНЕФТЕХИМ, РФ	2006
Реконструкция и модернизация нефтеперерабатывающего завода Литва	2007 - 2008
Реконструкция и модернизация INA Хорватия	2009
Реконструкция и модернизация NIS Сербия	2010 - 2012
Чешский НПЗ - Кралупы над Влтавой и Литвинов: регулярные поставки на реконструкцию - Kabex одобренный поставщик CZ	2010
СВ & I - Инна Риека - НПЗ Хорватия -	2010
СВ & I - НИС - НПЗ Панчево	2011 - 2012
UNIS - Басра - Ирак НПЗ	2011
ITP Group Brno - Азот Гродно - НПЗ Нафтан – Белоруссия -	2011 - 2015
UNIS - АТ8 - НПЗ Нафтан - Белоруссия	2012
Азомурес - Румыния	2015
Дубал - Объединенные Арабские Эмираты	2015
Антипинский - РФ	2015

ДРУГОЕ

Теплоцентраль Пльзень CZ	1996
Аэропорт Рузине в Праге CZ	1996 - 2005
SAT (NEXTEL) коммуникация CZ	1996
Шкода Пльзень - Транспортные Технологии CZ	1997
Радиорелейных линии аэропорта Праги CZ	1996
Моравско-Силезийский вагоностроительный завод Студенка CZ	1998 - 1999
Супермаркет, «MAKRO» Градец Кралове CZ	1999
Супермаркет, «TESCO» Пльзень CZ	2001 - 2002
Гостиница «Four Seasons» Прага CZ	2000
Конгресс-центр в Праге CZ	2000
MATRA системы безопасности Министерства внутренних дел CZ	2000
Словацкий Национальный Банк (строительство нового здания) SK	1999
TESCO Оломоуц CZ	2001
OLYMPIA Млада Болеслав CZ	2001
КОС Смихов Прага CZ	2001
Оптические сети Острава CZ	2001
Больница Либерец CZ	2001
Kaufland Прага CZ	2001
Дворец «Флора» Прага CZ	2001
Нуретнова Градец Кралове CZ	2005
Прага Дворец правосудия CZ	2005 - 2006
Ангел 12,13	
Главная больница - Гинекология Пльзень CZ	2006
Министерство обороны CZ	2007
Магистральная сеть KBS Прага CZ	2010 - 2011



**The Certification Body
of TÜV SÜD Management Service GmbH**

certifies that

Politických vězňů 84

345 62 Holýšov

Czech Republic

has established and applies
a Quality Management System for

Development, production and sale of power, communication, coaxial, data and optical cables and conductors, halogen-free and fire-proof cables including hermetic cable bushings and connections.
Development, production of cable compounds.

An audit was performed, Report No. 70012793.

Proof has been furnished that the requirements
according to

ISO 9001:2008

are fulfilled.

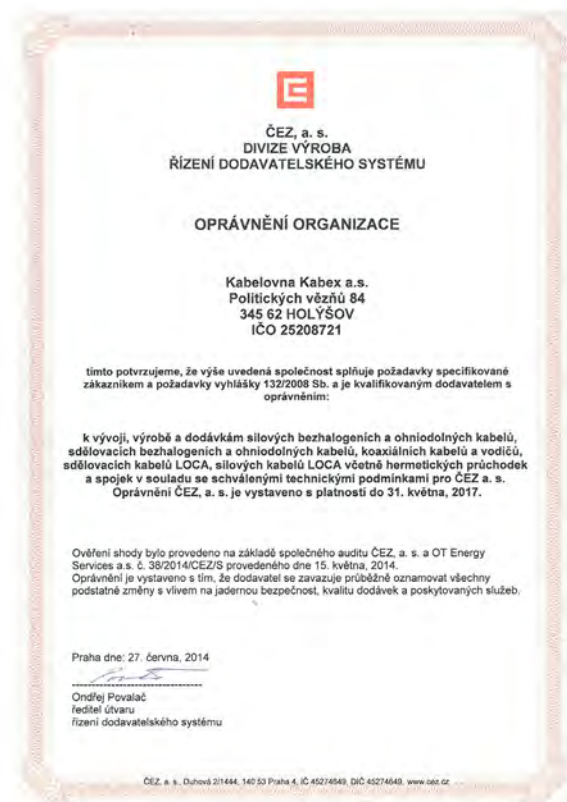
The certificate is valid from **2015-08-13** until **2018-08-01**.

Certificate Registration No.: 12 100 8383 TMS.

Product Compliance Management
Munich, 2015-08-13



Deutsche
Akreditierungsstelle
D-74143-01-03



OT ENERGY SERVICES

OT Energy Services a.s.

PROHLÁŠENÍ

č. 14.03

KABELOVNA KABEX a.s.

Politických vězňů 84

345 62 Holýšov

Firma OT Energy Services a.s. potvrzuje, že ověřila

SYSTÉM MANAGEMENTU KVALITY DODAVATELE

dle požadavků stanovených OT Energy Services a.s. a ČEZ, a.s. (38/2014/CEZ/S) na základě norem ISO 9001:2008 a vyhlášky SÚJB č. 132/2008 Sb. – dohled nad dodavatelem ve smyslu § 7, odst. (3), písmeno b).

Dodavatel je odborně způsobilý k vývoji, výrobě a dodávkám silových bezhalogeních a ohniodolných kabelů, sdělovacích bezhalogeních a ohniodolných kabelů, koaxiálních kabelů a vodičů, sdělovacích kabelů LOCA, silových kabelů LOCA včetně hermetických průchodek a spojek v souladu se schválenými technickými podmínkami.

Platnost do 31.5.2017

Třebíč 26.6.2014

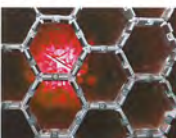
Ing. Miloše Máková

Hlavní auditor OT Energy Services a.s.

OT Energy Services a.s. je registrovaná společnost s ručením omezeným, zapsaná v obchodním rejstříku, vedeném u Městského soudu v Praze, oddíl B, vložka 1933.



ŠKODA JS a.s.



ŠKODA JS a.s.
Orlík 266
316 00 Pízeň

timto potvrzuje, že níže uvedená společnost

KABELOVNA KABEX a.s.
Politických vězňů 84, 345 62 Holýšov

je kvalifikovaným dodavatelem pro:

dodávky kabelů, kabelových svazků a kabelových průchodek pro zakázky jaderného a nejaderného typu dle požadavků ŠKODA JS a.s. s platností na 3 roky.

Kvalifikace je udělena na základě prověření auditem dne 28. 5. a 1. 7. 2015.

Kvalifikace je platná do 27. května 2018.

Udělená kvalifikace vstupuje v platnost dnem provedení vyhovujícího auditu, avšak v případě nevyhovujících zjištění může být kdykoliv omezena nebo i odebrána.

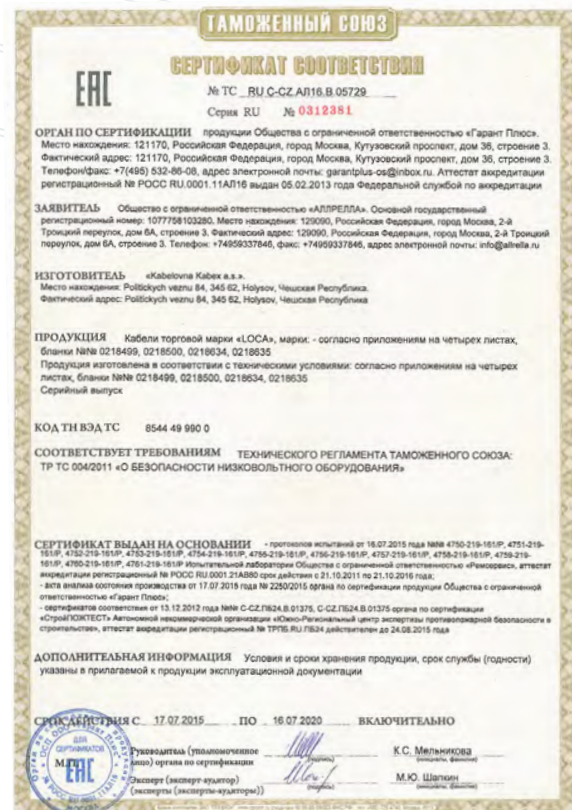
15.6.2015

Datum vystavení

Registrační číslo: 21/CER/15



Ředitel úseku Managementu jakosti





Kabelovna Kabex®
Politických vězňů 84
345 62 Holýšov
Czech Republic

СЕКРЕТАРИАТ

тел.:	+420 377 010 520
факс:	+420 379 491 154
моб:	+420 775 851 262

коммерческий отдел:	+ 420 377 040 524 - 5
экспортный отдел:	+ 420 377 010 526
отдел снабжения:	+ 420 377 010 535
экономический отдел:	+ 420 377 010 521

kabex@kabex.cz
www.kabex.cz